

Gewindeausläufe Gewindefreistiche

für Trapez-, Sägen- und Rundgewinde und andere
Gewinde mit grober Steigung

DIN
76
Teil 3

Run out and undercut for metric trapezoidal screw threads, knuckle screw threads, bultress screw threads and other screw threads of coarse pitches

Maße in mm

1 Geltungsbereich

Diese Norm gilt vorwiegend für Gewinde nach folgenden DIN-Normen:

Metrisches ISO-Trapezgewinde, DIN 103 Teil 1

Rundgewinde mit Spiel und steiler Flanke mit Steigung 7 mm, DIN 262 Teil 1

Trapezgewinde ein- und zweigängig mit Spiel, DIN 263 Teil 1

Rundgewinde mit Spiel und flacher Flanke mit Steigung 7 mm, DIN 264 Teil 1

Flaches Metrisches Trapezgewinde, DIN 380 Teil 1 (Vornorm)

Rundgewinde, DIN 405 Teil 1

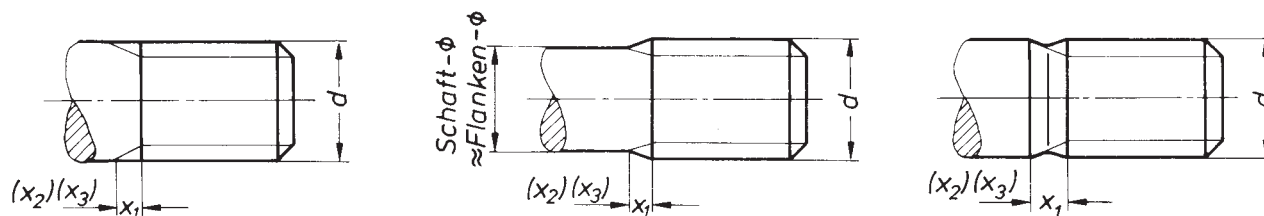
Metrisches Sägewinde, DIN 513 Teil 1 (Vornorm)

Gerundetes Trapezgewinde, DIN 30295 Teil 1

Diese Norm ist jedoch auch für andere genormte und ungenormte Gewinde mit grober Steigung anwendbar.

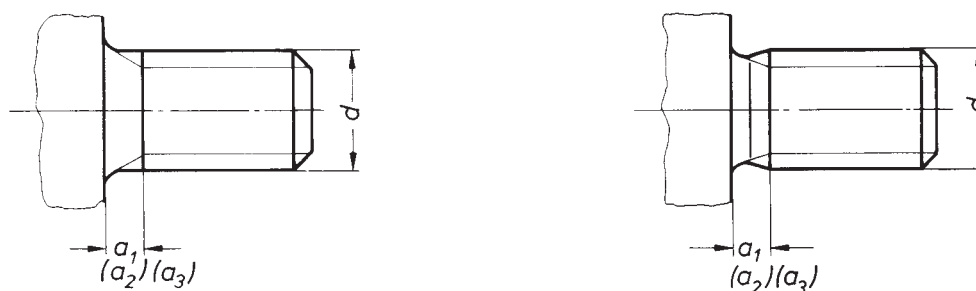
2 Außengewinde (Bolzensgewinde)

2.1 Gewindeausläufe



2.2 Abstand des letzten vollen Gewindeganges von der Anlagefläche

(bei Teilen mit Gewinde annähernd bis Kopf)



2.3 Gewindefreistich

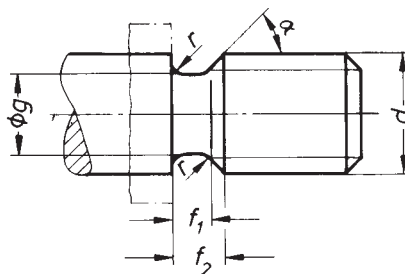
(bei Trapezgewinde bevorzugen)

Form A Regelfall

Form B kurz

Form C lang

Maßtabelle siehe Seite 2



Übergangswinkel α im Bereich zwischen f_1 und f_2 30 bis 60° je nach Art der Gewindeherstellung.

Gewindeausläufe und Gewindefreistiche für Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13, siehe DIN 76 Teil 1

Fortsetzung Seite 2 und 3
Erläuterungen Seite 3

Ausschuß Gewinde (AGew) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.